

## 主要特点

双编码器<sup>®</sup>是一个单片电路结构编码器家族，它们有完全不同的两个圆盘、两个电子系统、两个读取系统并在同一轴上运行。

该双编码器<sup>®</sup>可以为增量式或者增量/绝对式。

### 增量式双编码器<sup>®</sup>

它们是由两个上面带有很多长度不同或相等的线的增量盘制成。在带（或不带）绝对零指针单向、双向型上分辨率可为从 2 到 9000 方波脉冲每转。

大小和外形尺寸为典型型号如：

TK 50 F, SG, FRE and TK 60 H

### 应用

#### 限定计数频率界面

该编码器可以用低分辨率圆盘（如500ppr）制成用于快速位移。用高分辨率圆盘（如5000ppr）制成用于低速位移时延伸至刀锋边缘。

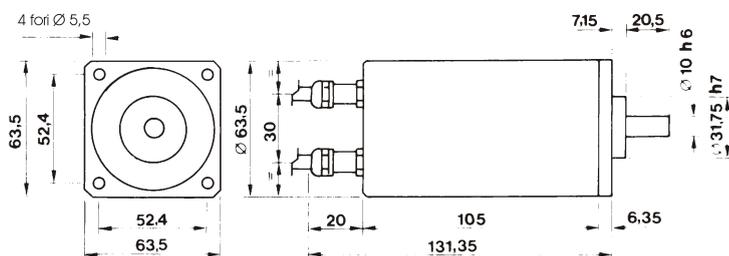
#### 同轴转速计算+位移控制

圆盘与它的电子系统会被用于发动机速度的控制，而第二个圆盘和它的电子系统将被用来计算轴定位的步数。

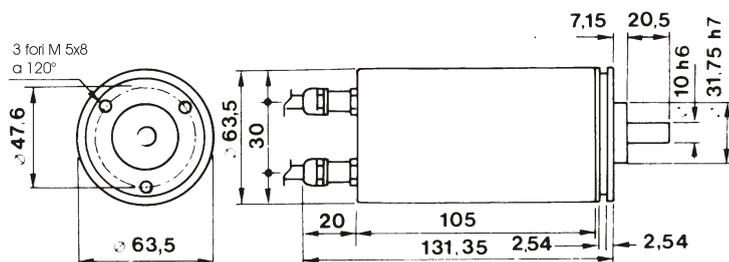
#### 双轴位移控制

##### 台上锭子旋转控制+旋转控制

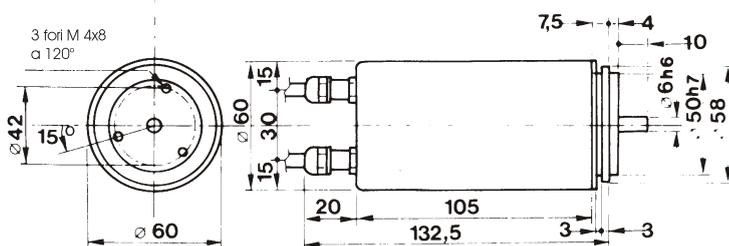
这是一种典型应用，把一个1024步每转的圆盘用于锭子控制，第二个为最终分辨率为36,000(9,000 × 4)ppr 圆盘（相当于1/100 机械角）。



TK 250 “F” 法兰



TK 250 “SG” 法兰



TK 260 “H” 法兰

### 基本型号TK50和TK60之间的区别

基本型号的机械、电以及电气特性都相同，以下几点例外：

- A) 两电子器件的电源供应必须相同，并可在5Vdc5%-12Vdc5% -1130Vdc 之间进行选择。
- B) 低分辨率圆盘最大的运转频率为160KHz，而高分辨率圆盘的最大运转频率为80KHz。
- C) 专有信号在轴向电缆上输出：标有“1”的是高分辨率编码器；标有“2”的是低分辨率编码器（或者按用户需要）。
- D) 可以提供 MIL 系列阳纹啮合连接器，按需要焊接（或不焊接）到每条电缆末端。
- E) 最大电源供应要求：标准版，280mA。最大典型值 220 mA。

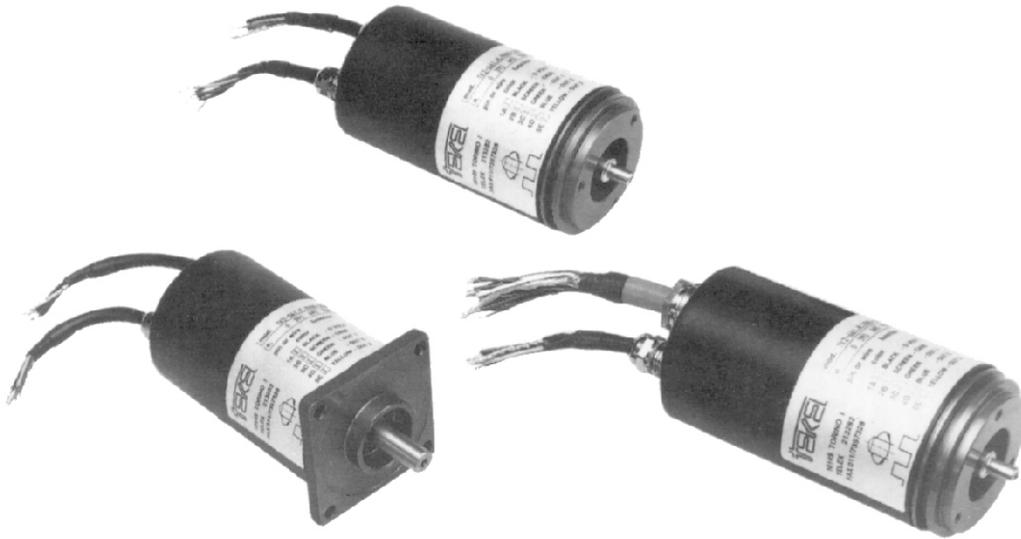
### 订货代码组成

订货代码的组成，必须加上相关的单部件订货代号，每个部件的前面都必须加上前缀“2”。例如：（TK2 561）。

例如：

TK2561.SG.600.11/30.S.K4.8.P10.PP2-1130 + TK2561.SG.100.5.S.K4.8.P10.LD

请注意：两部分的轴直径、组件和保护都必须相同。



## 主要特点

### 增量-绝对式双编码器®

它们是由一个增量式圆盘和一个绝对式圆盘组装在同一旋转轴上制成的。增量式圆盘可从2 到9000 方波信号每转之间进行选择。编码的GRAY 圆盘分辨率可达10位每转（最大为1024步每转。）

绝对式圆盘 可用的分辨率为：

**180 - 360 - 720**

**64 - 128 - 256 - 512 - 1024**

**500 - 1000**

### 增量部分

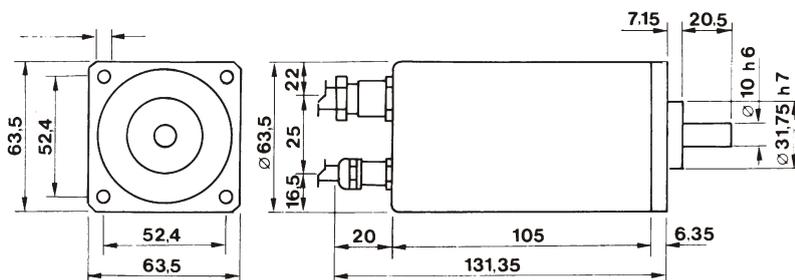
增量式编码TK50F,SG,FRE 和 TK60 系列的选择和特点。

### 绝对部分

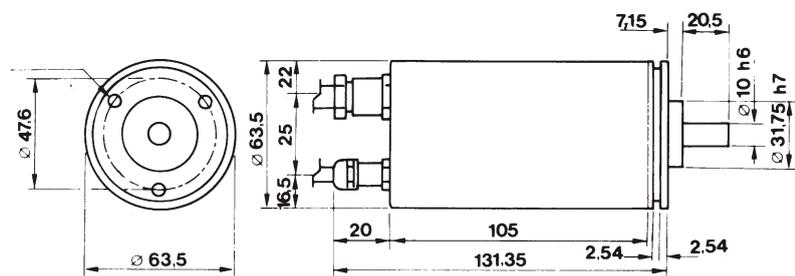
输出码可在格雷码、二进制码和 BCD 码之间进行选择。而相关的电子装置在绝对编码器TKC 50 和 TKC 60 上也可以正常。

可用的电子装置：NPN,PNP 推挽式模拟界面和可选功能：上提/下拉 -选通 -奇偶 -零点-零点中介（超前信号）。

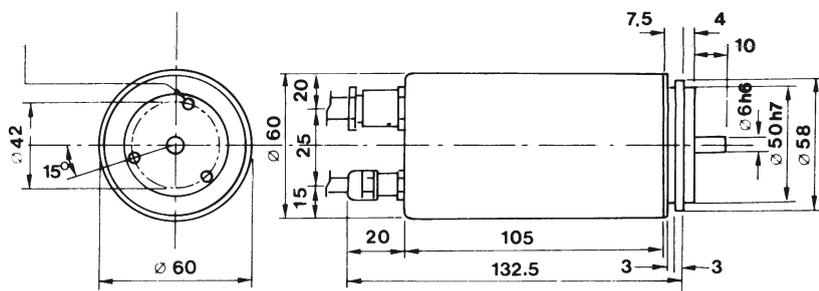
如想查询分析特性，请在单转绝对式编码器TCK 系列目录参阅所选型号的详细技术说明。



TKC 250 “F” 法兰



TKC 250 “S G” 法兰



TKC 260 “H” 法兰

基本型号之间的区别

TK50 和 TK60H (增量部分)

TKC50 和 TKC60H (绝对部分)

A) 单输出“轴电缆专用”(用户也可自定义)

B) 电源供应最大电流,在两个编码器上:约为500mA。

详细特点说明请参见:

TK50 和TK60 型号:对应于增量部分

TKC50和TKC60系列型号:对应于绝对部分

绝对编码器目录和特殊技术数据表。

订货代号组成

要获得订货代号请在两个代号(增量和绝对)前面加上前缀“2”。

例如:

TK2661.H.9000.5.S.K4.6.P10.LD +TKC260.H.1024.B.1130.K4.6.P10.30.U.S200.E.Z.

请注意:两部分的轴直径、组件和保护都必须相同。